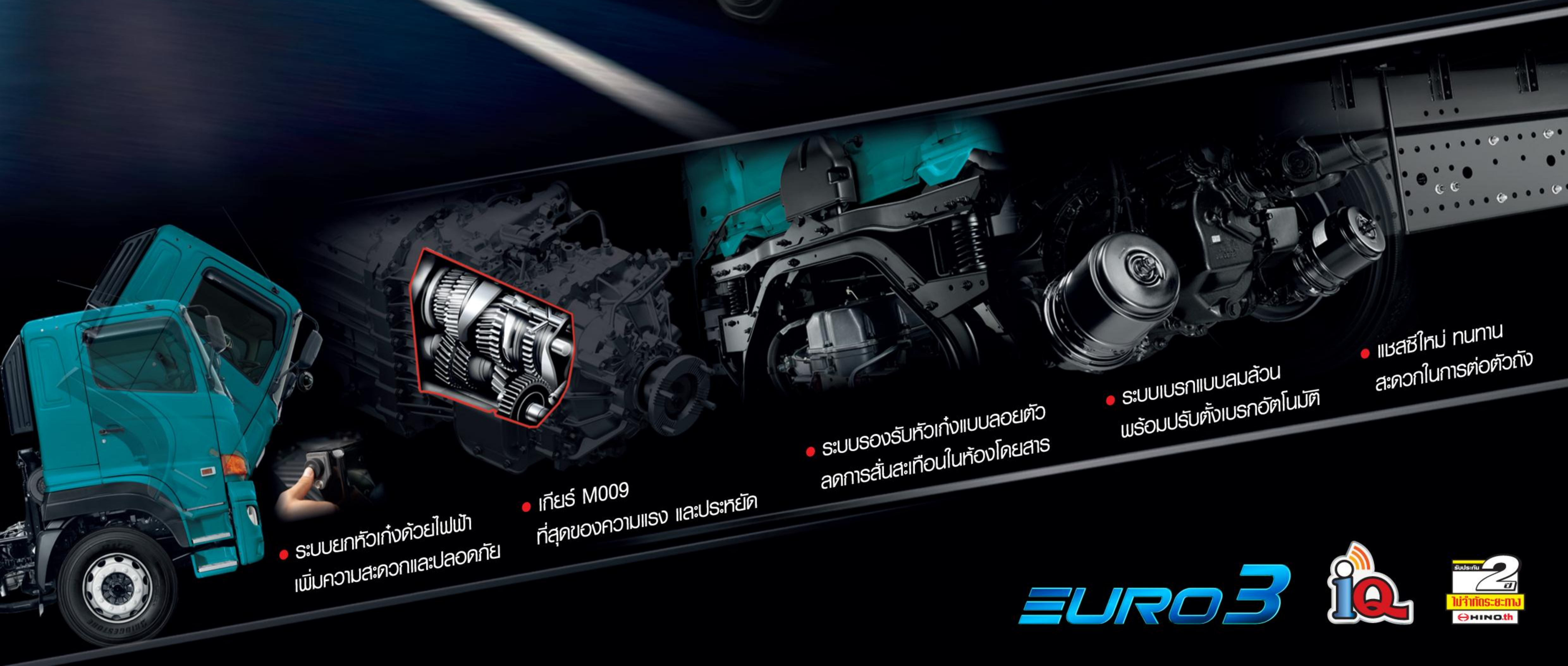


VICTOR



• ระบบยกหัวท่งด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง และประหยัด

• ระบบรองรับหัวท่งแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรคแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรคอัตโนมัติ

• แอชชีใหม่ นกาน
สะดวกในการต่อตัวถัง

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FL1AN1A-SHT, FL1AS1A-SHT
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		105 (เฟืองเข้า)
		113 (เฟืองเร็ว)
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		57.5 (30.0) (เฟืองเข้า)
		52.1 (27.5) (เฟืองเร็ว)
อัตราทดเกียร์	ทดพิเศษ	10.178
	เกียร์ 1	6.986
	เกียร์ 2	5.063
	เกียร์ 3	3.636
	เกียร์ 4	2.633
	เกียร์ 5	1.921
	เกียร์ 6	1.392
	เกียร์ 7	1.000
	เกียร์ 8	0.724
	เกียร์ถอยหลัง	9.874
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250 (เฟืองเข้า)
		4.875 (เฟืองเร็ว)

เครื่องยนต์

รุ่น	A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์ฮอตแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการเผาไหม้	แบบไดเร็กอินเจกชัน
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	17.0
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัตช์

แบบ	แครงแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิกมีลมดันช่วย
เกียร์	
แบบ	กระปุก 9 เกียร์เดินหน้า ไดรฟ์โครมพี ทดพิเศษ - 8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว “I” โถ้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.
เพลาหลัง	
แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดียว โอปอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-CAM) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันล้วน (Full air brake) 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারเดอร์ (Engine Retarder)
ระบบพวงมาลัย	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แครงและใช้คอป 2 จังหวะ
หลัง	แครงและแบบรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	7.50 x 22.5 นิ้ว นอตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมัน	390 ลิตร
แกนแชสซี	เหล็กชุบสังกะสี “J”
หัวถัง	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น “Laminated”
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	2 ลูกๆ ละ 12 โวลต์ 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
เครื่องกำเนิดไฟฟ้า	ไฟฟ้ากระแสสลับ 24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดินโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
และความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า และเซ็นทรัลล็อก
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคาและด้านข้าง อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS

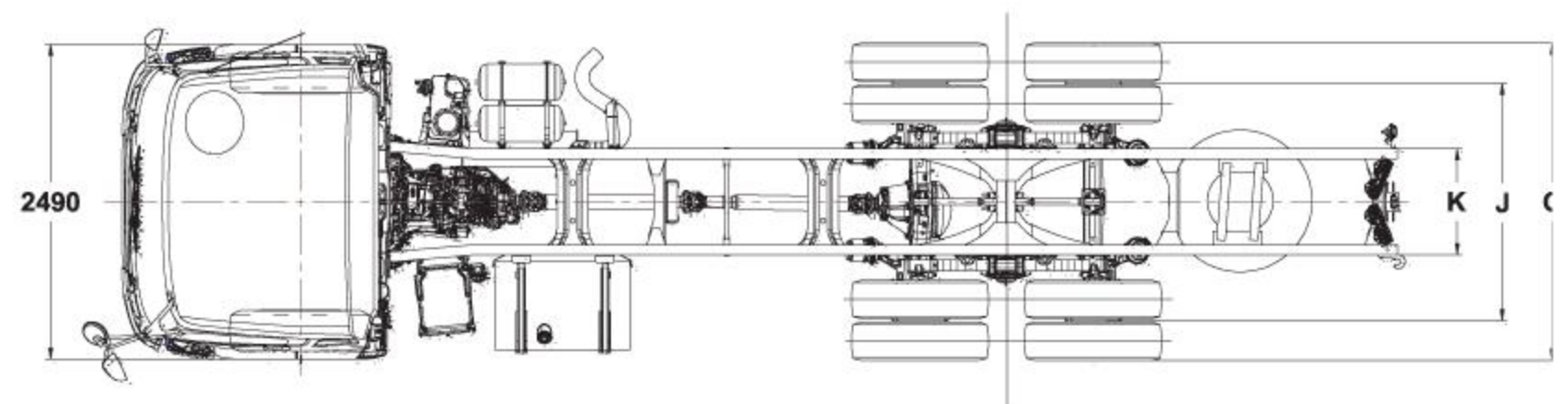
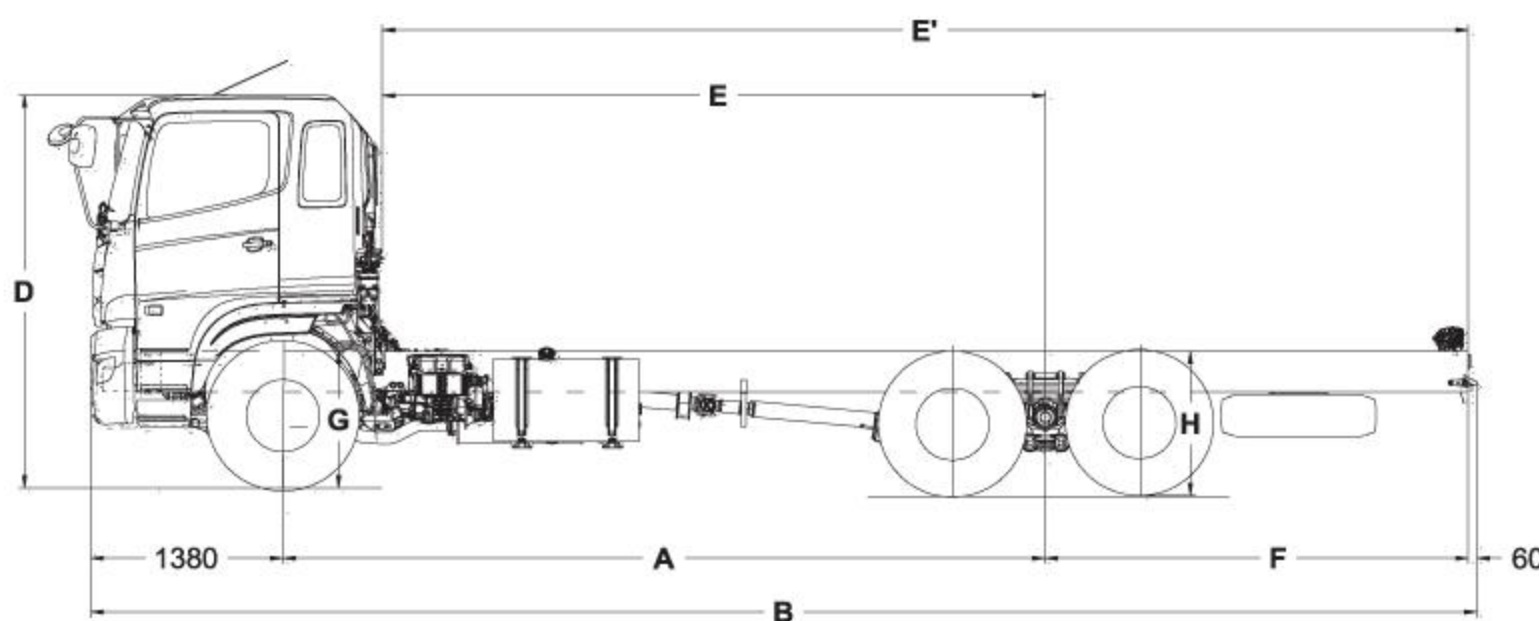
รายการ	FL1AN1A-SHT	FL1AS1A-SHT
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	25,000	
น้ำหนักแชสซี	หน้า	3,200
	หลัง	3,330
	รวม	3,870
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	7,200
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวถัง	8,000
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	8,800	9,300
จำนวนที่นั่ง	250	10,100
	3	

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FL1AN1A-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,050	2,055	1,860	840
FL1AS1A-SHT	5,505	9,645	2,460	2,900	4,760	7,460	2,700	1,020	1,050	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างที่ล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะหลังถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง E' - ระยะหลังถึงปลายแชสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง K - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงข้างบนนี้ อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยก็ได้ บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยมีข้อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า การเปลี่ยนแปลงซึ่งได้จากการวิเคราะห์และวิจัยจากโรงงานมาเป็นอย่างดีแล้ว เพื่อเพิ่มสมรรถนะของรถให้แก่มือใช้



บริษัท ฮีโนมอเตอร์สาขาย่อย (ประเทศไทย) จำกัด
โทร. 0-2900-5000

E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เรียกหาบริการและอะไหล่ที่มั่นใจได้ จากตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ทั่วประเทศ

เอกสารเลขที่ L-FL1A VH-0915