

VICTOR



• แฮสซีโม นกยูง สลักในโครงตัวถัง

• ฟิล์ม M09 ที่ช่วยลดความร้อนและรังสี

• ระบบระบายความร้อน

• ระบบกรองน้ำหัวถังบนสายตัวถังการันตีละอองน้ำหัวถังโดยสาร

• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า เป็นความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบเบรคแบบเสริมพร้อมรับทั้งเบรคหัวถัง

EURO 3 IQ 2

ประสิทธิภาพและอัตราค่าเกี่ยว

รุ่น	FM2PK1B-XHT	
	เมืองเช้า	เมืองเร็ว
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)	110	124
ความประหยัดน้ำมัน (อัตร)	28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
อัตราค่าเกี่ยว	ทดพิมพ์	10,178
	เทียร์ 1	6,986
	เทียร์ 2	5,063
	เทียร์ 3	3,636
	เทียร์ 4	2,633
	เทียร์ 5	1,921
	เทียร์ 6	1,392
	เทียร์ 7	1,000
	เทียร์ 8	0,724
อัตราค่าเกี่ยว	9,874	
อัตราค่าเกี่ยวที่แพลตฟอร์ม	5,250	4,625

เครื่องยนต์รุ่น P11C-VU 280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า) เมื่อเครื่องยนต์ใหม่ 2,100 รอบ/นาที 1,422 ลูกสูบ (145 กิโลกรัมเมตร) เมื่อเครื่องยนต์ใหม่ 1,500 รอบ/นาที ดีเซล 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตัวแนวตรง โดเวอร์ดีเซลร่วม ระบบจ่ายน้ำด้วยปั๊มไฮดรอลิกในขั้นตอนการผลิต

ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง ระบบการเผาไหม้ เส้นผ่าศูนย์กลางท่อประปา x ระยะชัก 122 x 150 มม. อัตราการหมุนรอบ 16.0 ยูโร 3

เกียร์ 9 เทียร์กันน้ำ โดเวอร์ดีเซล ทดพิมพ์-8 แบบไฮดรอลิก

แพลตฟอร์มแบบรับน้ำหนัก 7,500 กก.

แพลตฟอร์มแบบสอง 2 แพลท พร้อมระบบขับเคลื่อนด้วยล้อสองล้อ ขับเคลื่อนสองเพลา เมืองท่าทะเล โดเวอร์ดีเซล 21,000 กก.

รับน้ำหนักแบบเบรค ระบบเบรค การตรวจระบบเบรค การตรวจระบบเบรค การตรวจระบบเบรค

ระบบเบรคแบบเบรค (S-CAM) กระทำทั้งน้ำหนักและน้ำหนัก สบพิเศษ (Full air brake) 2 วงจรอิสระ

ควบคุมด้วยมือติดตั้งที่ถนนแบบวงล้อมาตรฐาน SAE แบบ 7 นิ้ว

สลับเบรคที่ทำที่แพลตฟอร์มและแพลตฟอร์ม

เบรคด้วยไฟฟ้า การทำงานด้วยระบบ ควบคุมด้วยไฟฟ้า

แพลตฟอร์มแบบเสริม และระบบไฮดรอลิกพร้อมแรง 21.6

น้ำหนักบรรทุกสูงสุด 2 จังหวะ: 7.50 x 22.5 นิ้ว (น้ำหนักบรรทุกสูงสุด) 11R22.5-16 นิ้ว 390 ลิตร

น้ำหนักบรรทุกสูงสุด "J" เทคโนโลยีรุ่นปรับปรุงระบบ ไฮดรอลิก 2 ชั้น "Laminated" 2 ลูกสูบ 12 นิ้ว 120 รอบ/นาที-ชั่วโมง เมื่อใช้เบรค 20 ชั่วโมง ไม่มีการดูแล 24 ชั่วโมง (เบรค 60 ชั่วโมง) เป็นไป (ติดตั้งเบรคจากโรงงาน) ควบคุมด้วยมือวงล้อ ไฟฟ้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ กรงกึ่งไฟฟ้า และเบรคไฮดรอลิก สบพิเศษไฮดรอลิก

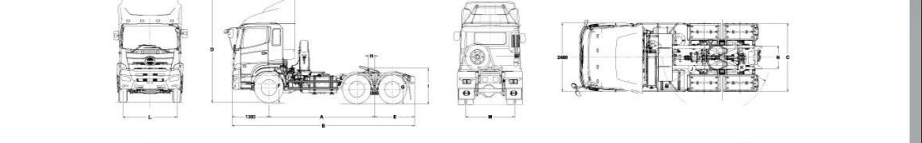
อุปกรณ์ป้องกันล้อล็อก ABS พร้อมสายไฟสัญญาณ อุปกรณ์ ABS สำหรับเบรค PTO

รายการ	FM2PK1B-XHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกสูงสุด (GCW)	50,500 กก.	
น้ำหนักบรรทุก (รวมสเบรคและรถลาก/เสาแขวน)	หน้า	4,140 กก.
	หลัง	4,130 กก.
	รวม	8,270 กก.
รัศมีวงล้อมสูงสุด	ที่ยกของ	7,500 มม.
	ที่ส่วนกลางของหัวถัง	8,200 มม.
ระยะห่างของแกน (วัดที่แพลตฟอร์ม)	240 มม.	
จำนวนล้อ	2	

ขนาดและสัดส่วน หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,330	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ยางล้อ B - ความสูงจากพื้น C - ความกว้างฐาน D - ความสูงจากพื้น E - ระยะกันชน F - ความสูงของแพลตฟอร์ม G - ความสูงของแพลตฟอร์มที่แพลตฟอร์ม H - ระยะล้อช่วงหน้า I - ความสูงของล้อ J - ระยะจากหน้า K - ระยะจากหลัง L - ระยะช่วงท้ายรถบรรทุก M - ระยะช่วงท้ายรถบรรทุก N - ความกว้าง



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดของภาพนี้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น กรุณาตรวจสอบข้อมูลการเปลี่ยนแปลงและข้อกำหนดเพิ่มเติมก่อนดำเนินการสั่งซื้อ

HINO.th

บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ไซด์ (ประเทศไทย) จำกัด  
 โทร. 0-2900-5000  
 E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

อุปกรณ์เสริมมาตรฐาน  
 ฟอร์ด (Option)

www.hinothailand.com

ตัวแทนจำหน่ายใกล้บ้านท่านคือ

เส้นทางบริการและศูนย์บริการ โทร. 0-2900-5000 หรือโทรหาตัวแทนจำหน่ายฮีโน่ในประเทศไทย

เอกสารที่ L-FM2P TT-0915